

Návod na lepení proužků na kola

Potřeby

Proužky, 2ks čisté látky, nebo papírové utěrky odmašťovač (např. líh), nádoba s čistou vodou, houbička

Postup

POZOR! Lepení provádějte při teplotách 15-28 °C, při nižších teplotách není zajištěno řádné přilnutí lepidla. Při vyšších teplotách může docházet k tvarovým deformacím vlivem roztažnosti materiálu.

1) Nejprve si musíme tu část ráfku, na kterou chceme lepit dobře odmastit a odstranit případné nerovnosti. K tomu nám poslouží líh nebo technický benzin a čistá látka.



2) Když je, ráfek dostatečně odmaštěn navlhčíme houbičkou plochu ráfku, na který budeme proužky lepit.

3) Odlepíme jeden proužek a ponoříme jej do vody a následně začneme s lepením. Proužek postupně přitlačujeme na požadované místo a uhlazujeme povrch polepu tak, abychom vytlačili vodu a vzduchové bubliny z lepeného spoje. V případě, že zjistíme, že poloha neodpovídá naší představě, je možné polep odlepit a opakovaně přilepit. Další proužky lepíme s přesahem cca 5-10mm, aby se zamezilo vytváření případných mezer vlivem tepelné roztažnosti. Postup opakujeme až do konečného polepení ráfku. Přebytečný konec čtvrtého proužku zastříhneme tak, aby se navazující proužky překrývaly o 10mm



4) Pokud je vše v pořádku, pomalu proužek uhlazujeme a vytlačujeme vodu z lepeného spoje. Je nutno brát zřetel na to, že lepení mokrou metodou umožňuje lepší umístění polepu a znemožňuje tvorbu bublin, současně se ale prodlužuje doba potřebná k dokonalému přilnutí lepidla. Můžeme také napomoci přilnutí polepu nahřátí fénem, čímž se proces urychlí. Přitom je ale třeba postupovat obezřetně, aby nedošlo k poškození polepu. K dokonalému vytvrzení dojde až po několika dnech, proto je třeba po tuto dobu dávat větší pozor na manipulaci, aby nedošlo k poškození polepu.



Zaslaná sada polepů obsahuje 4 ks proužku jako rezervu, to dostatečná rezerva pro případ, že by se při lepení něco nepovedlo.

PŘEJI MNOHO ZDARU PŘI LEPENÍ POLEPU .

malina@reklamnipolepy.eu

www.reklamnipolepy.eu